



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ИНТЕРГАЗСЕРТ  
РОСС RU.31570.04ОГНО**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ИОС "ИТС СвП - СЕРТ", ООО АСЦ «ИТС СвП», №ОГН7.RU.1101

Юридический адрес: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1  
Адрес места осуществления деятельности: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1  
Московская обл., г. Домодедово, ул. Станционная, д.20А, ОП «Испытательный центр»  
Телефон: +7 (499) 703-05-75, Факс: +7 (499) 703-05-75 доб.100, e-mail: mail@etswp.ru

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ОГН7. RU.1101.В00226

П 03108

Срок действия с 29.12.2021 по 28.12.2024

**ПРОДУКЦИЯ:** Автоматический дуговой комплекс ОКА, изготавливаемый по ТУ 3441-232-13092653-2013 с изменением 9 от 09.08.2021, серийный выпуск

AWM	141 <sup>1)</sup>	380 <sup>2)</sup>	DC	1	1, 2, 6	NF <sup>3)</sup>	IP32 <sup>4)</sup>	Р Газпром 2-4.3-1162-2018
-----	-------------------	-------------------	----	---	---------	------------------	--------------------	---------------------------

**КОД ОК 034-2014:** 27.90.31

**КОД ТН ВЭД РФ:** 8515

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

Р Газпром 2-4.3-1162-2018 «Сварка и неразрушающий контроль. Оборудование для сварки, наплавки и резки. Общие технические условия»

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Научно-производственное предприятие «ТехноТрон», Общество с ограниченной ответственностью, ИНН 2129002015, Российская Федерация, 428015, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Урукова, 17А, телефон: (8352) 45-60-01, факс: (8352) 45-40-70, e-mail: sales@tehnotron.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Научно-производственному предприятию «ТехноТрон», Обществу с ограниченной ответственностью, ИНН 2129002015, Российская Федерация, 428015, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Урукова, 17А, телефон: (8352) 45-60-01, факс: (8352) 45-40-70, e-mail: sales@tehnotron.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Акта о результатах анализа состояния производства №ОС-20.1701.11767.103-СП от 03.02.2021; Акта экспертной группы по сертификации продукции №ОС-20.1701.11767.103 от 17.09.2021; Протоколов испытаний ИЦ «ИТС СвП-СЕРТ»: № ПВУ-20.1701.11767.103-01 от 28.01.2021; № ПВУ-20.1701.11767.103-02 от 01.02.2021; № ПВУ-20.1701.11767.103-03 от 03.02.2021; № ППВ-20.1701.11767.103-01 от 05.02.2021; № ППВ-20.1701.11767.103-02 от 09.02.2021; № ППВ-20.1701.11767.103-03 от 11.02.2021; № КИ-20.1701.11767.103-01 от 03.03.2021; № КИ-20.1701.11767.103-02 от 09.03.2021; № КИ-20.1701.11767.103-03 от 12.03.2021; № ЭХ-20.1701.11767.103-01 от 16.03.2021; № ЭХ-20.1701.11767.103-02 от 18.03.2021; № ЭХ-20.1701.11767.103-03 от 22.03.2021; № СТС-ААД-20.1701.11767.103-01 от 23.03.2021; № СТС-ААД-20.1701.11767.103-02 от 25.03.2021; № СТС-ААД-20.1701.11767.103-03 от 29.03.2021; № ППТ-20.1701.11767.103-01 от 05.02.2021; № 20.1701.11767.103-02 от 09.02.2021; № ППТ-20.1701.11767.103-03 от 11.02.2021; Решения о выдаче сертификата соответствия № ОС-20.1701.11767.103 от 29.12.2021

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации 2d

- <sup>1)</sup> 141—сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем) (ААД)
- <sup>2)</sup> Номинальное напряжение трёхфазной питающей сети для автоматического дугового комплекса – 380 В, номинальное напряжение однофазной питающей сети для блока принудительного охлаждения сварочной горелки – 220 В
- <sup>3)</sup> Температура эксплуатации комплекса от – 20°С до + 40°С
- <sup>4)</sup> Степень защиты IP32 для головок автоматического комплекса. Степень защиты остальных элементов комплекса – IP22

**Руководитель органа по сертификации**

Д.Г. Будревич

инициалы, фамилия

Д.А. Близнов

инициалы, фамилия

**Эксперт**

