



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГНО**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС "ИТС СвП - СЕРТ", ООО АСЦ «ИТС СвП», №ОГН7.RU.1101

Юридический адрес: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1
Адрес места осуществления деятельности: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1
Московская обл., г. Домодедово, ул. Станционная, д.20А, ОП «Испытательный центр»
Телефон: +7 (499) 703-05-75, Факс: +7 (499) 703-05-75 доб.100, e-mail: mail@etswpr.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН7. RU.1101.B00222

П 03104

Срок действия с 29.12.2021 по 28.12.2024

ПРОДУКЦИЯ: Источник сварочного тока ДС 400.33М, изготавливаемый по ТУ 3441-236-13092653-2010, серийный выпуск

WCS	111 ¹⁾ 114 ²⁾ 131 ³⁾ 135 ⁴⁾ 132 ⁵⁾ 136 ⁶⁾	380	DC	1	1	N	IP23	P Газпром 2-4.3-1162-2018
-----	--	-----	----	---	---	---	------	---------------------------

КОД ОК 034-2014: 27.90.31

КОД ТН ВЭД РФ: 8515

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

P Газпром 2-4.3-1162-2018 «Сварка и неразрушающий контроль. Оборудование для сварки, наплавки и резки. Общие технические условия»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Научно-производственное предприятие «ТехноТрон», Общество с ограниченной ответственностью, ИНН 2129002015, Российская Федерация, 428015, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Урукова, 17А, телефон: (8352) 45-60-01, факс: (8352) 45-40-70, e-mail: sales@tehnotron.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Научно-производственному предприятию «ТехноТрон», Обществу с ограниченной ответственностью, ИНН 2129002015, Российская Федерация, 428015, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Урукова, 17А, телефон: (8352) 45-60-01, факс: (8352) 45-40-70, e-mail: sales@tehnotron.ru

НА ОСНОВАНИИ Акта о результатах анализа состояния производства №ОС-20.1701.11760.102-СП от 29.05.2020; Акта экспертной группы №ОС-20.1701.11760.102 от 24.09.2021; Протоколов испытаний ИЦ «ИТС СвП-СЕРТ»: № ПВУ-20.1701.11760.102-01 от 28.09.2020; № ПВУ-20.1701.11760.102-02 от 28.09.2020; № ПВУ-20.1701.11760.102-03 от 28.09.2020; № ППВ-20.1701.11760.102-01 от 30.09.2020; № ППВ-20.1701.11760.102-02 от 30.09.2020; № ППВ-20.1701.11760.102-03 от 30.09.2020; № КИ-20.1701.11760.102-01 от 06.10.2020; № КИ-20.1701.11760.102-02 от 08.10.2020; № КИ-20.1701.11760.102-03 от 12.10.2020; № ЭХ-20.1701.11760.102-01 от 26.10.2020; № ЭХ-20.1701.11760.102-02 от 27.10.2020; № ЭХ-20.1701.11760.102-03 от 28.10.2020; № СТС-РД-20.1701.11760.102-01 от 14.12.2020; № СТС-МПИ+МПС-20.1701.11760.102-01 от 14.12.2020; № СТС-РД-20.1701.11760.102-02 от 15.12.2020; № СТС-МПИ+МПС-20.1701.11760.102-02 от 15.12.2020; № СТС-РД-20.1701.11760.102-03 от 17.12.2020; № СТС-МПИ+МПС-20.1701.11760.102-03 от 17.12.2020; № ППТ-20.1701.11760.102-01 от 05.10.2020; № 20.1701.11760.102-02 от 06.10.2020; № ППТ-20.1701.11760.102-03 от 07.10.2020; Решения о выдаче сертификата соответствия № ОС-20.1701.11760.102 от 29.12.2021

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации 2d

¹⁾ 111 – ММА, SMAW (РД), ²⁾ 114 – FCAW-S (МПС), ³⁾ 131 – MIG (МАДП, ААДП), ⁴⁾ 135 – MAG (МП, АПГ), ⁵⁾ 132 – MIG, FCAW (МПИ, АПИ)
⁶⁾ 136 – MAG, FCAW-G (МПИ, АПИ по классификации согласно нормативной документации ПАО «Газпром»)
114 – применяется совместно с механизмом подачи сварочной проволоки ПМ4.33 ТРАССА или в составе сварочного комплекса дуговой автоматической сварки плавящимся электродом УАСТ-1 производства НПП «ТехноТрон», ООО
131, 135, 132, 136 – применяется совместно с механизмом подачи сварочной проволоки ПМ4.33 ТРАССА или в составе сварочного комплекса дуговой автоматической сварки плавящимся электродом УАСТ-1 или УАСТ 1 «Альфа» производства НПП «ТехноТрон», ООО

Руководитель органа по сертификации



М.П.

Эксперт

_____ подпись

_____ подпись

Д.Г. Будревич

инициалы, фамилия

Д.А. Близнов

инициалы, фамилия