



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ИНТЕРГАЗСЕРТ  
РОСС RU.31570.04ОГН0**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ОС "ИТС СвП - СЕРТ", ООО АСЦ «ИТС СвП», №ОГН7.RU.1701

Юридический адрес: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1  
Адрес места осуществления деятельности: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1  
Московская обл., г. Домодедово, ул. Станционная, д.20А, ОП «Испытательный центр»  
Телефон: +7 (499) 703-05-75, Факс: +7 (499) 703-05-75 доб.100, e-mail: mail@etswpr.ru

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН7.RU.1701.B00174

П 02474

Срок действия с **02.06.2021** по **01.06.2024**

**ПРОДУКЦИЯ:** Механизм подачи сварочной проволоки МП «АРГО», изготавливаемый по ТУ 3441-227-13092653-2010 с изменением № 11, серийный выпуск

|     |      |   |   |   |   |   |      |                           |
|-----|------|---|---|---|---|---|------|---------------------------|
| WWM | 141* | - | - | 1 | - | N | IP53 | P Газпром 2-4.3-1162-2018 |
|-----|------|---|---|---|---|---|------|---------------------------|

**КОД ОК 034-2014:** 27.90.31

**КОД ТН ВЭД РФ:** 8515

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

P Газпром 2 4.3 1162 2018 «Сварка и неразрушающий контроль сварных соединений. Оборудование для сварки, наплавки и резки. Общие технические условия»

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Научно-производственное предприятие «ТехноТрон», Общество с ограниченной ответственностью, ИНН 2129002015, Российская Федерация, 428015, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Урукова, 17А, телефон: +7(352) 45-60-01, факс: +7(352) 45-40-70, e-mail: sales@tehnotron.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Научно-производственному предприятию «ТехноТрон», Обществу с ограниченной ответственностью, ИНН 2129002015, Российская Федерация, 428015, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Урукова, 17А, телефон: +7(352) 45-60-01, факс: +7(352) 45-40-70, e-mail: sales@tehnotron.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Акта о результатах анализа состояния производства № ОС-20.1701.12127.106-СП от 27.05.2020; Акта экспертной группы по сертификации продукции № ОС-20.1701.12127.106 от 23.12.2020; Протоколов испытаний ИЦ «ИТС СвП-СЕРТ» № ПВУ-20.1701.12127.106-01 от 18.06.2020, № ПВУ-20.1701.12127.106-02 от 19.06.2020, № ПВУ-20.1701.12127.106-03 от 22.06.2020; № ППВ-20.1701.12127.106-01 от 23.06.2020, № ППВ-20.1701.12127.106-02 от 24.06.2020, № ППВ-20.1701.12127.106-03 от 25.06.2020; № КИ-20.1701.12127.106-01 от 03.07.2020; № КИ-20.1701.12127.106-02 от 07.07.2020; № КИ-20.1701.12127.106-03 от 09.07.2020; № ЭХ-20.1701.12127.106-01 от 13.07.2020; № ЭХ-20.1701.12127.106-02 от 14.07.2020; № ЭХ-20.1701.12127.106-03 от 15.07.2020; № СТС-РАД+МАД-20.1701.12127.106-01 от 14.07.2020, № СТС-РАД+МАД-20.1701.12127.106-02 от 15.07.2020; СТС-РАД+МАД-20.1701.12127.106-03 от 16.07.2020; № ППТ-20.1701.12127.106-01, № ППТ-20.1701.12127.106-02 от 26.06.2020, № ППТ-20.1701.12127.106-03 от 30.06.2020; Решения о выдаче сертификата соответствия № ОС-20.1701.12127.106 от 02.06.2021

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации 2d.

Применяется совместно с источником сварочного тока ДС 315АУ.33 «АРГО» производства НПП «ТехноТрон», ООО изготавливаемым по ТУ 3441-227-13092653-2010.

\* 141 – сварка дуговой вольфрамовым электродом в инертном газе с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем) (ИГ).

**Руководитель органа по сертификации**



**Эксперт**

подпись

подпись

Д.Г. Будревич

инициалы, фамилия

А.С. Каланов

инициалы, фамилия