



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ИНТЕРГАЗСЕРТ  
РОСС RU.31570.04ОГН0**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ОС "ИТС СвП - СЕРТ", ООО АСЦ «ИТС СвП», №ОГН7.RU.1701

Юридический адрес: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1  
Адрес места осуществления деятельности: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1  
Московская обл., г. Домодедово, ул. Станционная, д.20А, ОП «Испытательный центр»  
Телефон: +7 (499) 703-05-75, Факс: +7 (499) 703-05-75 доб.100, e-mail: mail@etswpr.ru

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН7.RU.1701.B00171

П 02471

Срок действия с **02.06.2021** по **01.06.2024**

**ПРОДУКЦИЯ:** Источник сварочного тока ДС 250.33, изготавливаемый по ТУ 3441-191-13092653-2011 с изменением № 13, серийный выпуск

WCS	111*	380	DC	1	1,2	N	IP23	P Газпром 2-4.3-1162-2018
-----	------	-----	----	---	-----	---	------	---------------------------

**КОД ОК 034-2014:** 27.90.31

**КОД ТН ВЭД РФ:** 8515

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

P Газпром 2 4.3 1162 2018 «Сварка и неразрушающий контроль сварных соединений. Оборудование для сварки, наплавки и резки. Общие технические условия»

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Научно-производственное предприятие «Технотрон», Общество с ограниченной ответственностью, ИНН 2129002015, Российская Федерация, 428015, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Урукова, 17А, телефон: +7(352) 45-60-01, факс: +7(352) 45-40-70, e-mail: sales@tehnotron.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Научно-производственному предприятию «Технотрон», Обществу с ограниченной ответственностью, ИНН 2129002015, Российская Федерация, 428015, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Урукова, 17А, телефон: +7(352) 45-60-01, факс: +7(352) 45-40-70, e-mail: sales@tehnotron.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Акта о результатах анализа состояния производства № ОС-20.1701.11689.102-СП от 27.05.2020; Акта экспертной группы по сертификации продукции № ОС-20.1701.11689.102 от 23.12.2020; Протоколов испытаний Испытательного центра «ИТС СвП-СЕРТ» № ПВУ-20.1701.11689.101-01, № ПВУ-20.1701.11689.102-02, № ПВУ-20.1701.11689.102-03 от 08.06.2020; № ППВ-20.1701.11689.102-01, № ППВ-20.1701.11689.102-02, № ППВ-20.1701.11689.102-03 от 08.06.2020; № КИ-20.1701.11689.102-01 от 17.06.2020; № КИ-20.1701.11689.102-02 от 19.06.20 20; № КИ-20.1701.11689.102-03 от 23.06.2020; № ЭХ-20.1701.11689.102-01 от 25.06.2020; № ЭХ-20.1701.11689.102-02 от 26.06.2020; № ЭХ-20.1701.11689.102-03 от 29.06.2020; № СТС-РД-20.1701.11689.102-01 от 06.07.2020; № СТС-РД-20.1701.11689.102-02 от 07.07.2020; № СТС-РД-20.1701.11689.102-03 от 08.07.2020; № ППТ-20.1701.11689.102-01, № ППТ-20.1701.11689.102-02, № ППТ-20.1701.11689.102-03 от 08.06.2020; Решения о выдаче сертификата соответствия № ОС-20.1701.11689.102 от 02.06.2021

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации 2d.

\* 111 – сварка ручная дуговая плавящимся электродом (сварка дуговая плавящимся электродом) - РД (ММА, SMAW)



**Руководитель органа по сертификации**

подпись

Д.Г. Будревич  
инициалы, фамилия

**Эксперт**

подпись

А.С. Каланов  
инициалы, фамилия