

УТВЕРЖДАЮ

Директор
НПП «Технотрон», ООО

_____ В.А. Галкин

« ___ » _____ 2010 г.

г. Красноярск

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ООО "Технологии"



_____ А.П.Меньшиков

_____ 2010 г.

05 мая 2010 г.

АКТ

о внедрении сварочных полуавтоматов ПМ 4.33 с многофункциональными инверторными источниками ДС 400.33УКП

Мы, нижеподписавшиеся, представитель ООО «Технологии» А.А.Петров и представитель НПП «Технотрон» Гецкин О.Б. составили настоящий акт о том, что сварочные источники ДС 400.33 УКП, осуществляющие управляемый каплеперенос электродного металла, используются при механизированной сварке крановых узлов, выполняемой ООО «Технологии» и позволили значительно поднять эффективность выполнения сварных соединений.

Результаты исследований Гецкина О.Б., реализованные в полуавтоматах для сварки плавящимся электродом ПМ 4.33 с источниками ДС 400.33 УКП, внедренные при сварке крановых узлов позволили получить эффект за счет повышения производительности труда в 1,8-2 раза по сравнению с РДС, снизить расход электродного металла на 38%, повысить уровень качества сварки.

Экономический эффект от внедрения предложенных сварочных технологий и оборудования (полуавтоматов ПМ 4.33 с источниками ДС 400.33УКП, в количестве 7 шт.) составляет более 4 420 000 руб. в год (в ценах 2010 г.).

От НПП «Технотрон»

Начальник отдела

_____ О.Б. Гецкин

От ООО "Технологии"

Главный инженер

_____ А.А.Петров