



# ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ЗАВОД «ЗВЕЗДА»



Утверждаю  
Технический директор  
С.А. Лебедев  
2009 г.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по производственным испытаниям сварочного полуавтомата ПМ – 4.4  
«Корвет» с источником питания ДС 400.33, разработанного НПП «Технотрон»

Сварочный полуавтомат проходил испытания на ОАО ДВЗ «Звезда» в течение 3-х месяцев с 04.05.2009 г. Испытания проводились в 2 этапа:

- настройка полуавтомата и тренинг сварщиков в условиях сварочной лаборатории;
- испытания полуавтомата в цеховых условиях при положительной температуре окружающего воздуха.

При испытании применялась сварочная проволока сплошного сечения марки св-08Г2С диаметром 1,2 мм и порошковая проволока марки Filarc PZ 6113 диаметром 1,2 мм в среде углекислого газа.

В процессе испытания отмечено следующее:

- полуавтомат обеспечивает надёжное зажигание, высокую стабильность и «мягкость» горения дуги во всём диапазоне режимов сварки проволокой диаметром 1,2 мм;
- точное поддержание режимов сварки при работе с применением шлангопакета длиной 30 м;
- высокое качество внешнего вида сварных швов;
- стабильный процесс сварки во всех пространственных положениях;
- низкое разбрызгивание;
- плавную дистанционную (с рабочего места) настройку оптимальных режимов сварки;

При сравнении с другими полуавтоматами, применяемыми на предприятии (ПДГ – 421, Кемповелд – 4000, Panasonic YD – 500 RR) полуавтомат ПМ – 4.4 «Корвет» отличается следующим:

- одновременная цифровая индикация режимов сварки (U, J) позволяет производить оперативный их контроль и регулировку;
- «антивандальное» исполнение подающего механизма обеспечивает надёжную защиту элементов управления и подачи проволоки;
- малогабаритный подающий механизм удобен для перемещения и работы в стесненных условиях при изготовлении судовых металлоконструкций;
- приемлемая цена в сравнении с аналогичными инверторными источниками питания сварочной дуги.

Полуавтомат рекомендуется для применения в судостроении и судоремонте.

Главный сварщик

*[Signature]*  
09.09.09

А.С. Котов

Начальник цеха 12

*[Signature]*  
09.09.09

В.А. Ковех

Начальник лаборатории сварки

*[Signature]*  
09.09  
2009 г.

А.С. Чернухин