



ОАО «ГАЗПРОМ»

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ ЧАЙКОВСКИЙ»**

(ООО «Газпром трансгаз Чайковский»)

« 27 » 12 20 18 г.

№ б/н \_\_\_\_\_

В период с 01 октября по 19 декабря 2018 года в УАВР №1 ООО «Газпром трансгаз Чайковский» (г. Чайковский) были проведены производственные испытания инверторных сварочных аппаратов ДС 315 предоставленных Вашей организацией. Испытания проводились на газопроводе «Уренгой-Новопсков» 1620-1647 км. Диаметр 1420 мм. с толщина стенки 15.7 мм. в вертикальном неповоротном положении. Сварка корневого слоя шва выполнялась электродами ОК 53.70 диаметром 3,2 мм, заполняющих облицовочного слоев шва – электродами ОК 74.70 диаметром 4.0 мм.

Сварка выполнялась на режимах, рекомендованных таблицей 10.6 СТО Газпром 2-2.2-136-2007 «Инструкция по технологиям сварки при строительстве и ремонте промысловых и магистральных газопроводов. Часть 1».

В процессе сварки были получены следующие результаты: легкое начальное зажигание дуги, высокая стабильность процесса сварки, малое разбрызгивание металла, высокая эластичность дуги, хорошее качество формирования шва и хороший внешний вид выполненных сварных соединений.

Главный сварщик – начальник ОГС  
ООО «Газпром трансгаз Чайковский»

А.Ю. Котоломов