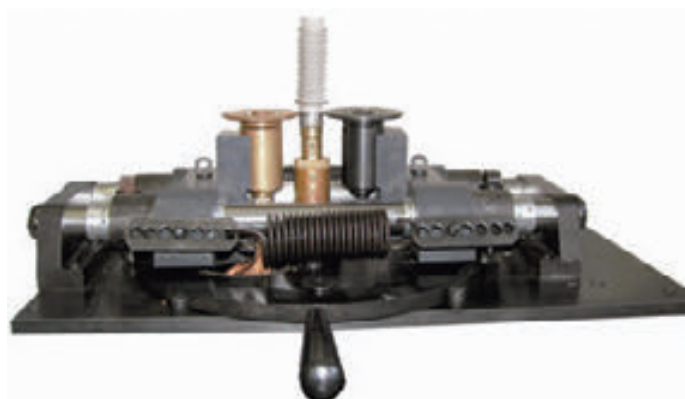




УСТАНОВКА ШОВНОЙ СВАРКИ СИЛЬФОНОВ - ТТ84 предназначена для сварки тонкостенных цилиндрических деталей. Толщина тонкой детали при этом не должна превышать 0,5...0,8 мм.

Установка комплектуется оснасткой для сварки конкретных деталей.

Находит широкое применение для сварки цилиндрических деталей к цилиндрическим корпусным (для выполнения сварки тонкостенная деталь должна быть предварительно напрессована на корпусную, желательно с натягом), сильфонов с арматурой. Установка может быть использована также для выполнения круговых швов на других изделиях.



Технические характеристики установки ТТ84

Напряжение питания, В	380
Амплитуда сварочного тока (регулируемая), А	200-7500
Максимальная производительность, сварок/с	10
Максимальная толщина тонкой детали, мм	0,8
Диаметр сварки, мм	До 8-120
Диаметр сварочного ролика, мм	50, 75, 100
Скорость сварки, мм/сек	До 10
Шаг сварки, мм	0.3-30
Усилие прижатия ролика, Н	50-500
Вид охлаждения	жидкостное
Габаритные размеры, мм	820x690x1100
Масса, кг	150



Панель управления установки ТТ84

Свариваемое изделие устанавливается в специальную оснастку (оправку) расположенную на оси шпинделя вращения. Специальным рычагом сварочный ролик и прижимной ролик подводятся к детали, сжимая ее с усилием, заданным преднатяжением пружин. После нажатия кнопки «Пуск» производится цикл сварки с заданными параметрами сварочных импульсов, скоростью и шагом сварки. Выполняется полный оборот с заданным перекрытием.



Примеры сваренных деталей