

**УСТАНОВКА КОНТАКТНОЙ СВАРКИ КОЛЬЦЕВЫХ ШВОВ - ТТ53** предназначена для сварки мембран между собой, их приварки к корпусным деталям, а также приварки других тонко-стенных деталей к корпусным деталям.

Установка комплектуется оснасткой для сварки конкретных деталей.

Установка может быть использована для выполнения кольцевых швов на изделиях из различных сплавов. Толщина одной из свариваемых деталей, в зависимости от материала, при этом должна быть до 0,8 мм.

Свариваемое изделие устанавливается в специальную оснастку(оправку) расположенную на оси шпинделя вращения. При помощи специальной рукоятки сварочный ролик опускается, прижимая детали с усилием, заданным преднатяжением пружины. После нажатия кнопки «Пуск» производится цикл сварки с заданными параметрами сварочных импульсов, скоростью и шагом сварки. Выполняется полный оборот с заданным перекрытием.

Панель управления установки ТТ53



Примеры сваренных деталей

Технические характеристики установки ТТ53	
Напряжение питания, В	380
Амплитуда сварочного тока (регулируемая), А	200-7500
Максимальная производительность, сварок/с	10
Максимальная толщина тонкой детали, мм	0,8
Диаметр сварки, мм	8-160
Диаметр сварочного ролика, мм	35-60
Скорость сварки, мм/сек	До 10
Шаг сварки	0,3-40
Усилие прижатия ролика, Н	30-200
Вид охлаждения	жидкостное
Габаритные размеры, мм	880x725x1200
Масса, кг	140