

Воздушно-плазменный способ резки является наиболее современным способом раскрытия металла. Плазмой можно резать любые металлы и их сплавы, в том числе углеродистую, нержавеющую и высоколегированную стали, чугун, медь, латунь, бронзу, алюминий, титан, а также биметаллы, **используя только электроэнергию и сжатый воздух** от стандартного компрессора.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ:

- **Толщина резки** до 50мм
- **Высокая скорость резки**, не зависящая от температуры окружающей среды - сталь толщиной 10 мм режется со скоростью - 1,8 м/мин
- **Работа при низких температурах** до -40°C
- **Универсальность резки** - резка любых металлов на одном и том же оборудовании без переналадки, а также резка металлов покрытых краской, лаком, ржавчиной и т.д.
- **Отличное качество реза** - без наплывов и грата. Возможно производить дальнейшую сварку без механической обработки.
- **Точный раскрой** - резка по направляющей или по шаблону сложной формы.
- **Малая ширина реза** - на толщине 20 мм ширина реза не более 2-3 мм



- **Невысокое термическое воздействие** на металл - отсутствие коробления даже на малых толщинах.
- **Резкое повышение эффективности труда** - высокая скорость и низкая себестоимость реза.
- **Взрыво- и пожаро-безопасность** работ - отсутствие горючих газов.

**ДС120П.33** - промышленный инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки металла толщиной **до 50 мм** на ток до 120А (ПВ 100%) **Предназначен для работы в цеховых и полевых условиях** при питании, как от стационарной сети, так и от автономных генераторов.

#### ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Толщина разрезаемой стали (в том числе высоколегированной) до 50 мм, алюминиевых сплавов - 40 мм, меди и её сплавов - 25мм.
- Бесконтактное возбуждение дуги.
- Встроенный регулятор подачи плазмообразующего газа с манометром.
- Увеличенный срок службы электрода за счет плавного нарастания тока резки и постепенного увеличения расхода газа до максимального значения после возбуждения дуги.
- Защита резака за счет блокировки аппарата при отсутствии или низком давлении плазмообразующего газа.
- Легкое прожигание возможных загрязнений поверхности. Основная дуга (между электродом и разрезаемым материалом) зажигается при помощи косвенной (пилотной) дуги.
- Возможность работы с ручным резаком, автоматическим резаком в составе трубореза ТР-2.20 или других машин автоматической резки.
- Воздушный клапан с подогревом для работы при отрицательных температурах до -40°C.
- Специальный шлангопакет для работы при температурах до -40°C.

В источнике предусмотрено автоматическое отключение при понижении давления плазмообразующего газа, перегреве, отсутствии одной из фаз питающего напряжения или при снижении питающего напряжения более чем на 15%. Характеристики источника не зависят от колебаний напряжений питающей сети.

Технические характеристики ДС 120П.33	
Напряжение питания, В	380 ,+10% -10%
Напряжение холостого хода, В, не более	500
Рабочее напряжение, В	150
Потребляемая мощность, кВА, не более	25
Ток резки (плавнорегулируемый), А	30-120
Давление воздуха, атм	3-6
Максимальный расход воздуха, л/мин, не более	300
Толщина разрезаемого металла, max	
- сталь, в том числе высоколегированная, мм	50
- алюминий, мм	40
- медь и ее сплавы, мм	25
Номинальный режим работы ПН(при T=20°C), %	100
Диапазон рабочих температур, °С	От – 40 до + 40
Масса, кг	44
Габаритные размеры, мм	670 x 280 x 535

### РУЧНАЯ РЕЗКА

Удобный в работе плазмотрон, выполненный из ударопрочных и жаростойких материалов, имеет бесконтактное возбуждение дуги, а направляющие салазки на наконечнике стабилизируют зазор в месте реза, обеспечивая, тем самым, качественное формирование кромок. Возможна резка отверстий при помощи специального приспособления – циркуля, а деталей сложной формы – по шаблону.

### КОМПЛЕКТ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РУЧНОЙ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ:

- **плазмотрон Т150.** Со специальным шлангопакетом от 6м до 25м для работы при температурах от -40°C,
- **«земляной кабель»** длиной от 6м до 25м,
- **комплект ЗИП** для резака Т150,
- **компрессор воздушный.** С давлением не менее батм и расходом не менее 300л/мин.



Ручная резка окружностей  
Приспособление циркуль

Сталь 12Х17Н10Т t=36 mm d=340 mm  
время реза круга - 6 мин.  
ресурс электрода - 3 круга

Ручная резка заготовок по линейке  
Лист алюминия t= 35 мм

### Схема сборки оборудования при ручной резке



Воздух также может браться из заводской магистрали.

**■ осушитель воздуха двухкамерный ТТ390.**

Предназначен для комплектования агрегатов и установок плазменной резки, работающих в цеховых и трассовых условиях при повышенной влажности сжатого воздуха.

**■ Циркуль для плазменной резки** – набор приспособлений для резки по окружности. Диаметр резки от 80мм до 1350мм. Позволяет быстро, ровно и качественно вырезать окружности необходимого диаметра



Плазматрон Т150 с морозостойким шлангопакетом 6-25м и разъемами



«Земляной» кабель 6-25м со струбциной



Состав ЗИП для плазматрона Т150



При установке фундаментных свай допустимо проводить резку труб заполненных песком или бетоном.

Плазматрон Т150		
№	Наименование	Допол-но в комплекте, шт.
1	Корпус плазматрона Т150	-
2	Электрод Т150	2
3	Завихритель Т150	1
4	Сопло Т150	2
5	Наконечник Т150	-
6	Ограничитель Т150	-