

## АДС – 1 УНИВЕРСАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ (MIG/MAG)

Автомат специально разработан для судостроительной промышленности с учетом тяжёлых условий работы по техническому заданию ОАО «Окская Судоверфь»

Универсальный автомат дуговой сварки **АДС-1** предназначен для автоматической сварки стальных листов, а именно стыковых и угловых швов в нижнем положении проволоками сплошного сечения и порошковыми проволоками в среде защитных, активных газов и их смесях.

Автомат используется совместно с источником питания инверторным специальным для автоматической и полуавтоматической сварки ДС 400.33М.



### ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- Компактная и малогабаритная конструкция.
- 3 независимых электропривода:
  - движение установки,
  - колебание сварочной горелки
  - подача сварочной проволоки.
- Автоматическое отслеживание линии сварки и поверхности свариваемого изделия.

- Быстрое и точное перенастраивание сварочной горелки в угловое и перпендикулярное положение при помощи одной рукоятки.

- Мощный 4-х роликовый механизм подачи проволоки - предназначен для работы в тяжелых промышленных условиях. Обеспечивает подачу проволоки сплошного сечения и порошковой проволоки диаметром от 0.6 до 2.0мм.



Задание всех параметров сварки непосредственно на панели управления автомата дуговой сварки.

- Плавная регулировка скорости движения автомата, скорости подачи сварочной проволоки и напряжения на дуге.
- Стандартная катушка диаметром 200 мм.
- Возможна ведение сварки на удалении до 30 м от сварочного источника.
- Встроенный отсекающий защитного газа.
- «Тест газа» и «тест проволоки».
- Предусмотрено дополнительное крепление кабелей и горелки тросиком к корпусу автомата.
- Сварка в непрерывном и прерывистом режиме.

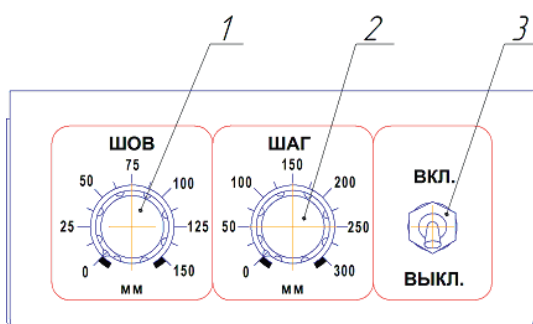
Технические характеристики	
Напряжение питания, В	~ 36В
Потребляемая мощность, кВА, не более	0,2
Скорость подачи проволоки, м/мин	1 - 16
Скорость перемещения автомата, м/мин	0 - 0,9
Амплитуда поперечных колебаний горелки, мм	0 - 12
Частота колебаний, кол/с	0,2 - 2
Количество роликов подающего мех-ма	4
Диаметр проволоки, мм - Сплошного сечения	1,0 – 1,6
- Порошковая	1,6 – 2,0
Номинальный сварочный ток при ПН-100 %, А	400
Диапазон рабочих температур, °С	От -40 до +40
Масса (без учета массы катушки с проволокой), кг	25
Габаритные размеры, мм	680x285x415
Расстояние до сварочного аппарата, м	30

**НА ПАНЕЛИ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ  
РАСПОЛОЖЕНЫ:**

- 1 – индикатор включения напряжения питания
- 2 – кнопка включения механизма колебания горелки
- 3 – кнопка теста газа
- 4 – кнопка теста проволоки
- 5 – кнопка «ПУСК»
- 6 – кнопка «СТОП»
- 7 – задатчик частоты колебаний горелки
- 8 – задатчик скорости подачи проволоки
- 9 – задатчик скорости движения автомата
- 10 – задатчик подстройки напряжения сварки на источнике
- 11 – конечный выключатель движения каретки



Автомат АДС-1 имеет специальный режим сварки – сварка прерывистых швов



**НА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕРЫВИСТЫМ  
РЕЖИМОМ СВАРКИ РАСПОЛОЖЕНЫ:**

- 1 – задатчик длины сварочного шва
- 2 – задатчик шага сварки
- 3 – тумблер включения режима



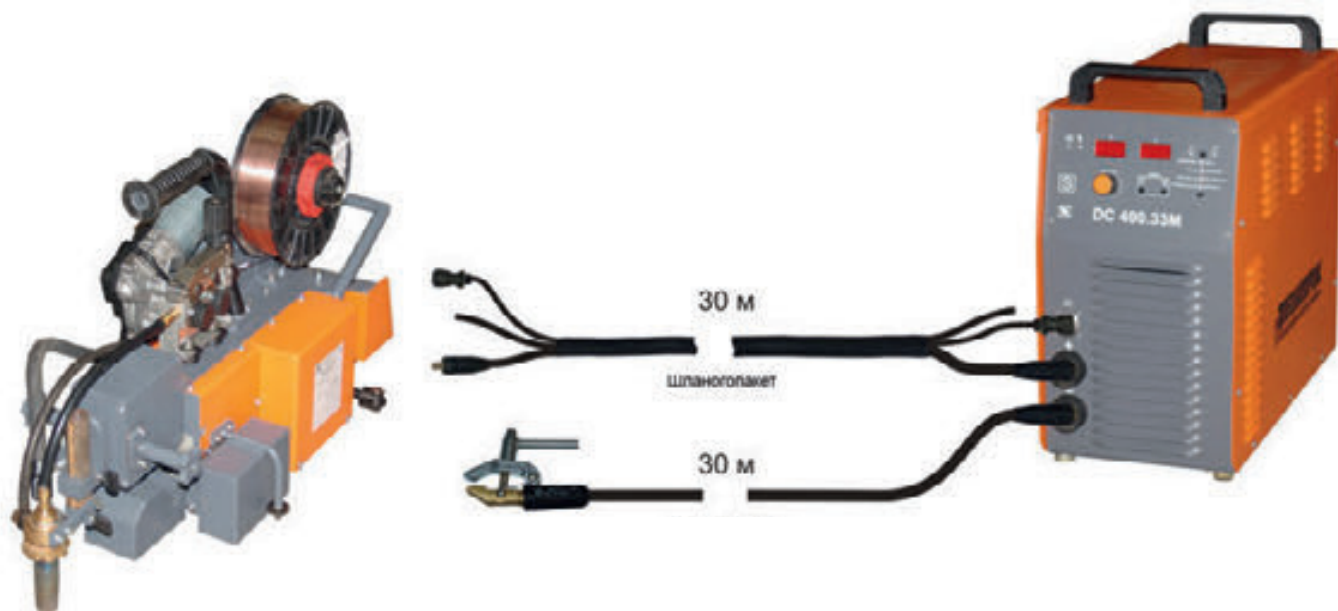


Схема подключения к источнику ДС400.33М



**АДС-1** имеет заводскую гарантию 2 года.



Направляющий ролик с пружинной подвеской отслеживает положение стыка



Сварка углового шва. Боковые ролики отслеживают путь