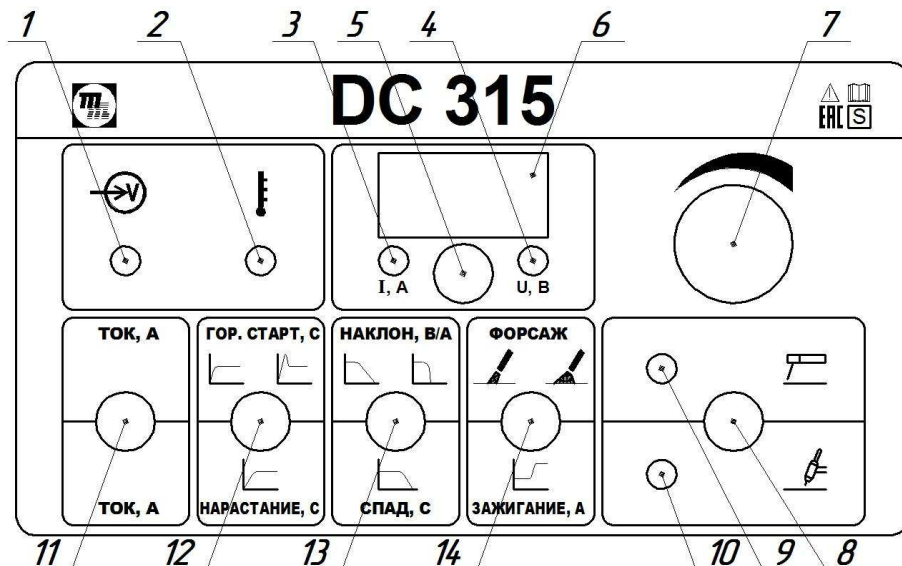


## ПАМЯТКА СВАРЩИКА - источник DC315



- 1 - индикатор питания: горит - напряжение питания в норме; гаснет - напряжение пониженное; мигает - напряжение повышенное
- 2 - индикатор перегрева. При срабатывании источник не отключать, дать остыть, дождавшись отключения вентилятора
- 3 - режим индикации тока
- 4 - режим индикации напряжения
- 5 - кнопка выбора индикации тока / напряжения
- 6 - средство контроля параметров сварки
- 7 - регулятор
- 8 - кнопка выбора режимов сварки РД / РАД
- 9 - индикатор режима РД
- 10 - индикатор режима РАД
- 11 - в режиме РД - регулировка сварочного тока от 25 до 315 А  
в режиме РАД - регулировка сварочного тока от 10 до 315 А
- 12 - в режиме РД - регулировка времени «**Горячего старта**» от 0 до 2 с - позволяет обеспечить легкое возбуждение сварочной дуги, за счет кратковременного регулируемого импульса сварочного тока при касании электрода  
в режиме РАД - регулировка времени «**Нарастания**» тока от 0,1 до 1,0 с - для нарастания тока от выставленного значения тока зажигания до тока сварки
- 13 - в режиме РД - регулировка «**Наклона**» ВАХ от 0,30 до 1,25 В/А. Для электродов с целлюлозным покрытием  $\approx 0,4$  В/А; с основным покрытием  $\approx 0,7-1,0$  В/А  
в режиме РАД - регулировка «**Времени спада**» тока от 0,1 до 5,0 с – обеспечивает спад сварочного тока от заданного значения до гашения дуги
- 14 - в режиме РД - регулировка «**Форсирования**» дуги. Уменьшение форсирования снижает разбрызгивание металла, а его увеличение уменьшает вероятность залипания электрода, увеличивая проплавление и давление дуги  
в режиме РАД - регулировка тока «**Зажигания**» дуги от 20 до 40 А

### При сварке в режиме РАД:

- Подключить «земляной» кабель к силовой клемме «+», горелку РАД к силовой клемме «-», при этом подключив газовую магистраль горелки непосредственно к редуктору баллона с газом, установив расход в пределах 8 - 12 л/мин
- Открыть краник горелки, выждать необходимое для продува газовой магистрали время. Коснуться электродом поверхности детали и нажать кнопку горелки. С нажатой кнопкой горелки плавно отвести электрод от поверхности детали, при этом произойдет возбуждение сварочной дуги. После возбуждения дуги начнется нарастание тока до выставленного значения тока сварки.

### Порядок настройки режимов ПДУ

#### Режим абсолютной установки тока (ток регулируется в задаваемом диапазоне)

- Подключить ПДУ к источнику.
- Нажать и удерживать в течение 3 с кнопку (8). Начнет мигать индикатор (3).
- Нажать кнопку (11), на средстве контроля (6) отобразится «АБС». Регулятором (7) установить минимальный ток от 25 до 100 А.
- Нажать кнопку (12), на средстве контроля (6) отобразится «АБС». Регулятором (7) установить максимальный ток от 150 до 315 А.
- Нажать и удерживать в течение 3 с кнопку (8). Индикатор (3) перестанет мигать.

#### Режим относительной установки тока в амперах

- Отключить ПДУ от источника.
- Нажать и удерживать в течение 3 с кнопку (8). Начнет мигать индикатор (3).
- Нажать кнопку (13), на средстве контроля (6) отобразится «О А». Регулятором (7) установить необходимый диапазон регулирования тока (от  $\pm 25$  А до  $\pm 100$  А) относительно выставленного значения на источнике.
- Нажать и удерживать в течение 3 с кнопку (8). Индикатор (3) перестанет мигать.
- Подключить ПДУ к источнику.

#### Режим относительной установки тока в процентах

- Отключить ПДУ от источника.
- Нажать и удерживать в течение 3 с кнопку (8). Начнет мигать индикатор (3).
- Нажать кнопку (14), на средстве контроля (6) отобразится «О П». Регулятором (7) установить необходимый диапазон регулирования тока (от  $\pm 10$  % до  $\pm 100$  %) относительно выставленного значения на источнике.
- Нажать и удерживать в течение 3 с кнопку (8). Индикатор (3) перестанет мигать.
- Подключить ПДУ к источнику.

### Сброс настроек к заводским установкам

- Включить питание при нажатых кнопках (11) и (14). После стартового теста на средстве контроля (6) высветится запрос «CLr».
- Нажать и удерживать не менее 3 с кнопку (8). Все параметры сбрасываются до минимальных значений. Диапазон регулировки тока с ПДУ устанавливается в пределах от 25 до 315 А.

**ВНИМАНИЕ!** После окончания работы при питании от автономного генератора обязательно сначала выключить источник и только затем выключить сам генератор. Во время переходных режимов работы генератора, при которых его напряжение и частота отличаются от допустимых - отключите источник.