

Аппарат ДС 315 – **промышленный инверторный сварочный источник** на ток до 315А (ПВ 100%) с микропроцессорным управлением, **для сварки покрытым электродом и аргонодуговой сварки** (с контактным поджигом).

Предназначен для работы в цеховых и полевых условиях при питании, как от стационарной сети, так и от автономных генераторов.

ДС315 использует инновационную систему управления сварочной дугой с обратной связью, обеспечивающей контроль процесса с частотой более 1000 измерений в секунду. Это делает дугу управляемой и снижает разбрызгивание на 25-30%.

Аппарат специально разработан для производства монтажных и ремонтных работ, где необходимо стабильно высокое качество сварки. **Гарантия – 3года!**

МОЩНЫЙ

- Максимальный сварочный ток 315А при ПВ=100
- **Управляемый вентилятор** охлаждения включается только при необходимости
- **Увеличенное напряжение** дуги позволяет вести сварку на кабелях суммарной длиной 100м

ПРОЧНЫЙ И НАДЕЖНЫЙ

- Прочный **стальной корпус**
- Работа в диапазоне температур от -40 °С до +40 °С
- Усиленные силовые разъёмы
- Поддержание заданного тока вне зависимости от колебаний напряжения сети
- **Адаптация** для питания от автономного генератора
- Двойной входной фильтр, улучшающий электромагнитную совместимость источника с питающей сетью, защиту от помех и скачков U в сети.

ШИРОКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ СВАРКИ

- Плавное регулирование сварочного тока в диапазоне от 25 до 315 А. Точность задания тока – до 1А, контролируется цифровым индикатором.



- **Инновационная система управления** сварочной дугой с обратной связью на частотах более 1000Гц. Дуга становится абсолютно управляемой. Разбрызгивание снижено на 25-30%.
- Система «**форсирования**» **сварочной дуги** контролирует поведение сварочной дуги делая ее мягкой либо увеличивает проплавление и давление дуги
- Регулировка наклона вольтамперной характеристики от 0.4В/А до 1.25В/А управляет переносом металла, в зависимости от конкретных условий сварки и типа электрода, что особенно важно при сварке **целлюлозными электродами**
- **Режим импульсной сварки** с отдельной регулировкой тока импульса, тока паузы, времени импульса и времени паузы позволяет управлять тепловложением в режимах ММА и TIG.
- Сварка неплавящимся электродом (ММА) в режиме контактного поджига дуги.
- Система **LiftTIG**, обеспечивает плавное зажигание дуги на пониженном токе в режиме TIG
- Регулировка нарастание и спада тока в режиме TIG

ПРОСТОТА И УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Интуитивно понятный интерфейс
- **Цифровая индикация** всех параметров сварки.

- **«Безопасный вариант»** - имеет пониженное напряжение холостого хода - 12 В и может использоваться для сварки в особо опасных условиях
- Система **«горячий старт»** обеспечивает легкое возбуждение сварочной дуги
- Система **«антистик»** защищает электрод от прилипания к детали
- **Аналоговый и цифровой пульт ДУ** для дистанционного управления сварочным током.
- **Отображение сварочного тока** на индикаторе цифрового пульта ДУ.
- **Точный выбор** диапазона регулировки тока с пульта ДУ
- **Автоматическое отключение** источника при перегреве, пониженном напряжении и отсутствии одной из фаз питающего напряжения.
- **Управляемый вентилятор** включается только при нагреве силовых элементов.

СВАРКА НАМАГНИЧЕННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Для предотвращения эффекта магнитного дутья при сварке намагниченных трубопроводов источник ДС315 может работать в режиме компенсации магнитного потока. Для этого он оснащается цифровым пультом управления со встроенным щупом-гауссметром.

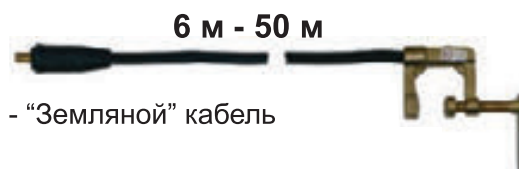
На стык труб крепятся специальные быстросъемные пояса, щуп устанавливается в разделку и аппарат автоматически компенсирует магнитное поле в зазоре, сводя его к нулю. Процесс занимает несколько секунд.



Технические характеристики ДС 315	
Напряжение питания, В	380,±10%
Потребляемая мощность, кВА, не более	16
Сварочный ток (плавнорегулируемый), А	25 – 315
Номинальный режим работы ПН, % +20°С на токе 315А	100
Номинальный режим работы ПН, % +40°С на токе 315А	60
Диапазон рабочих температур, °С	От – 40 до + 40
Масса, кг	30
Габаритные размеры, мм	525x240x445



Пульт ДУ цифровой



- «Земляной» кабель



- Силовой кабель