



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГН0**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС "ИТС СвП - СЕРТ", ООО АСЦ «ИТС СвП», №ОГН7.RU.1701

Юридический адрес: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1
Адрес места осуществления деятельности: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1
Московская обл., г. Домодедово, ул. Станционная, д.20А, ОП «Испытательный центр»
Телефон: +7 (499) 703-05-75, Факс: +7 (499) 703-05-75 доб.100, e-mail: mail@etswp.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН7.RU.1701.B00172

П 02472

Срок действия с **02.06.2021** по **01.06.2024**

ПРОДУКЦИЯ: Источник сварочного тока ДС 315АУ.33, изготавливаемый по ТУ 3441-227-13092653-2010 с изменением № 11, серийный выпуск

| | | | | | | | | |
|-----|-------------------------|-----|-------|---|-------|---|------|---------------------------|
| WCS | 111* 141** 142*** | 380 | AC/DC | 1 | 1,2,6 | N | IP23 | P Газпром 2-4.3-1162-2018 |
|-----|-------------------------|-----|-------|---|-------|---|------|---------------------------|

КОД ОК 034-2014: 27.90.31

КОД ТН ВЭД РФ: 8515

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Р Газпром 2 4.3 1162 2018 «Сварка и неразрушающий контроль сварных соединений. Оборудование для сварки, наплавки и резки. Общие технические условия»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Научно-производственное предприятие «ТехноТрон», Общество с ограниченной ответственностью, ИНН 2129002015, Российская Федерация, 428015, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Урукова, 17А, телефон: +7(352) 45-60-01, факс: +7(352) 45-40-70, e-mail: sales@tehnotron.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Научно-производственному предприятию «ТехноТрон», Общество с ограниченной ответственностью, ИНН 2129002015, Российская Федерация, 428015, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Урукова, 17А, телефон: +7(352) 45-60-01, факс: +7(352) 45-40-70, e-mail: sales@tehnotron.ru

НА ОСНОВАНИИ Акта о результатах анализа состояния производства № ОС-20.1701.11748.102-СП от 27.05.2020; Акта экспертной группы по сертификации продукции № ОС-20.1701.11748.102 от 23.12.2020; Протоколов испытаний Испытательного центра «ИТС СвП-СЕРТ» № ПВУ-20.1701.11748.102-01, № ПВУ-20.1701.11748.102-02, № ПВУ-20.1701.11748.102-03 от 15.06.2020; № ППВ-20.1701.11748.102-01, № ППВ-20.1701.11748.102-02, № ППВ-20.1701.11748.102-03 от 16.06.2020; № КИ-20.1701.11748.102-01 от 25.06.2020; № КИ-20.1701.11748.102-02 от 29.06.2020; № КИ-20.1701.11748.102-03 от 01.07.2020; № ЭХ-20.1701.11748.102-01 от 06.07.2020; № ЭХ-20.1701.11748.102-02 от 07.07.2020; № ЭХ-20.1701.11748.102-03 от 08.07.2020; № СТС-РД-20.1701.11748.102-01, № СТС-РАД-20.1701.11748.102-01 от 13.07.2020; № СТС-РД-20.1701.11748.102-02, № СТС-РАД-20.1701.11748.102-02 от 14.07.2020; № СТС-РД-20.1701.11748.102-03, № СТС-РАД-20.1701.11748.102-03 от 15.07.2020; № ППТ-20.1701.11748.102-01, № ППТ-20.1701.11748.102-02, № ППТ-20.1701.11748.102-03 от 17.06.2020;

Решения о выдаче сертификата соответствия № ОС-20.1701.11748.102 от 02.06.2021

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации 2d.

* 111 – сварка ручная дуговая плавящимся электродом (сварка дуговая плавящимся электродом) - РД (MMA, SMAW)

** 141 – сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем) - РАД (TIG)

*** 142 – сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе без присадочного материала - РАД (TIG)

Руководитель органа по сертификации



Эксперт

подпись

Д.Г. Будревич

инициалы, фамилия

А.С. Каланов

инициалы, фамилия