



ОАО «ГАЗПРОМ»

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ ЧАЙКОВСКИЙ»**

(ООО «Газпром трансгаз Чайковский»)

Приморский бульвар, д. 30, г. Чайковский,
Пермский край, Российская Федерация, 617760
Тел.: (34241) 3-36-83, 7-60-00, факс: (34241) 6-03-74
E-mail: 2431@ngd.gazprom.ru, www.ngd.gazprom.ru
ОКПО 04831174, ОГРН 1025902030780, ИНН/КПП 592000093/997250001
13.08.2009 № *4844*
на № _____ от _____

НОМЕР ТЕЛЕФОНА: 24234

13 АВГ. 2009 14:31 СТР2

КОТОРЫХ выполняется весь объем аварийно-восстановительных работ, а также текущий ремонт магистральных газопроводов.

К основным преимуществам оборудования относятся надежность, высокие технологические свойства, малые габариты, масса и энергопотребление, что особенно важно во время использования аппаратов при питании от дизель-генераторов. Отлажена система технической поддержки и сервиса.

Аппараты для сварки ручной дуговой сварки ДС250.33 благодаря высоким сварочно-технологическим свойствам, небольшой массе, 100% ПВ и возможности использования сварочных кабелей до 50м полностью вытеснили традиционные выпрямители.

Внедрение аппаратов механизированной сварки ДС400.33УКП с ПМ-4.33 с самозащитной проволокой Innershield позволило повысить производительность работ на трассе по сравнению с ручной дуговой сваркой в почти 5 раз, что особенно важно при проведении большого объема ремонтно-восстановительных работ при ликвидации системных аварий.

Использование установок автоматической сварки магистральных трубопроводов УАСТ-1 с источником ДС400.33УКП позволило получить значительный эффект за счет повышения производительности труда в 8 раз по сравнению с ручной дуговой сваркой и в 1,6 раз по сравнению с механизированной сваркой.

О Т З Ы В

ООО «Газпром трансгаз Чайковский» более 10 лет работает с Заводом «ТехноТрон», используя в своем производстве инверторное оборудование для сварки и плазменной резки. В настоящее время на нашем предприятии эксплуатируется:

- аппараты для ручной дуговой сварки ДС250.31(33) – 215 единиц;
- оборудование для механизированной сварки ДС400.33УКП с подающим механизмом ПМ-4.33 – 23 комплекта;
- оборудование для механизированной сварки ДС400.3М с подающим механизмом ПМ-4 – 7 комплектов;
- универсальный сварочный источник ДС 200К.3 – 5 единиц;
- оборудование воздушно-плазменной резки ДС120П.33 с труборезом ТР-2 – 11 комплектов;
- аппараты аргонодуговой сварки ДС200А33(АУ.3) – 20 единиц;
- установки автоматической сварки трубопроводов УАСТ-1 – 2 комплекта.

Данными аппаратами оборудованы 17 многопостовых мобильных сварочных станций на базе автомобилей КРАЗ, УРАЛ, КАМАЗ, с помощью

**Главный инженер – первый
заместитель генерального директора**

А.В. Мостовой

Оме Вх. № 365 13 АВГ 2009