

Директору НПП «Технотрон», ООО
В.А. Галкину

**Отзыв
О работе сварочного оборудования НПП «ТЕХНОТРОН»**

Наше управление использует сварочное оборудование НПП «ТЕХНОТРОН» - ДС 250.31-3 ед. с 2003 г. ДС 250.33 – 11 ед. с 2005 г.

Инверторные источники питания ДС 250.33 применяются ЦРС (центральная ремонтная служба) и ЛАЭС (линейная аварийно-эксплуатационная служба):

- для сварки стыков труб (М01, М03) при плановых ремонтных работах на магистральных нефтепроводах линейной части и технологических трубопроводах НПС и ЛПДС;
- для сварки стыков ремонтных конструкций при монтаже их на действующие нефтепроводы линейной части и технологические трубопроводы НПС и ЛПДС.

Для мобильности и быстроты переброски любым видом транспорта, а также для защиты от атмосферных осадков - ДС 250.33 (по 4 ед.) с барабанами сварочных кабелей - установлены в контейнеры.

Оборудование эксплуатируется при любых погодных условиях, надежно в работе, имеет сварочно-технологические характеристики при РД, не уступающие сварочным аппаратам V350-PRO фирмы LINCOLN ELECTRIC, Master MLS 3500 фирмы КЕМРРИ, которые так же применяются на объектах нашего управления.

Главный инженер управления



О.В. Колесник

ОГМ: Ведущий инженер по сварке
Пейчев С.В. (83496) 317-469